

URETOP HF

Revestimento uretânico argamassado para pisos industriais.

Características

- Revestimento de alto desempenho;
- Tri componente;
- Camada única, não necessita de primer;
- Rápida cura, fácil limpeza e sanitização;
- Excelente desempenho a abrasão, impacto e choque térmico;
- Coeficiente de dilatação semelhante ao concreto;
- Acabamento fosco;
- Antiderrapante;
- Aceita teores de umidade maiores que o epóxi para instalação;
- Reduz os custos de manutenção, parada e limpeza;
- Melhora o aspecto estético superficial do piso com o uso;
- Excelente estabilidade térmica;
- Possui uma ampla faixa de serviços de – 45°C a 110°C;
- Resistente aos raios UV. Apesar da cor ser alterada, não há perda das características físicas e químicas.

Indicação

O revestimento uretânico é a melhor opção para a indústria de alimentos, bebidas e fármacos.

Áreas de aplicação

- Áreas de processamento de alimentos;
- Áreas de expedição de mercadorias;
- Áreas de processamento de leite;
- Áreas sujeitas à grande solicitação de impacto e abrasão;
- Câmaras refrigeradas.

Dados técnicos

| | |
|------------------------------------|---|
| Aspecto: | Argamassado |
| Função: | Revestimento de concreto |
| Cor: | Vermelho, verde, creme e cinza |
| Base química: | Resina uretânica |
| Espessura: | 5 à 9 mm |
| Liberação para tráfego de pessoas: | 24 horas |
| Liberação para tráfego pesado: | 72 horas |
| Consumo aproximado: | Revestimento de 6 mm: 13,2 Kg/m ² - Rendimento 1,89 m ² /kit de 25 Kg |

Preparo da superfície

O substrato não deve apresentar nenhum tipo de contaminações, como óleo, graxas, ácidos ou outros produtos químicos. O revestimento deve ser aplicado em pisos com mais de 7 dias de idade e com pressão de vapor d'água ascendente inferior a 10 %. Caso a superfície a ser aplicada necessite de reparos, estes devem ser realizados antes da aplicação.

Aplicação

ATENÇÃO:

Misturar o conteúdo da Parte A (P.A) até que se obtenha completa homogeneização do material (mínimo de 30 segundos com agitação manual intensa ou mecânica).

Homogeneizar a Parte B (P.B) do kit.

- Fresar a superfície, executar ancoragens e aspirar a superfície;
- Homogeneizar a parte A (P.A) do kit;
- Homogeneizar a parte B (P.B) do kit;
- Adicionar a parte B à parte A e misturar até a completa homogeneização da cor ou por no máximo 1 minuto;
- Adicionar a parte C ao sistema e misturar até sua completa homogeneização ou por no máximo 1 minuto;
- Despejar o produto sobre a superfície;
- Utilizar a desempenadeira lisa ou espalhar o produto com o auxílio da “screed box” na espessura de 5 à 9 mm.

Embalagem e armazenamento

Kit Uretop HF: 25,000 Kg

Uretop HF Parte A: 2,260 kg

Uretop HF Parte B: 1,815 kg

Uretop HF Parte C: 20,925 kg

Manter as embalagens fechadas em local coberto, ventilado, seco, longe das intempéries, fontes de calor, alimentos e bebidas. Evitar contato com ácidos e oxidantes. Armazenar longe do alcance de crianças. As embalagens não podem ser reutilizadas.

Validade

9 meses a partir da data de fabricação, quando respeitadas as condições de armazenagem.

Segurança

Requer utilização dos EPI's adequados ao manuseio: Luvas e botas de borracha, e óculos de proteção.

Em caso de ventilação insuficiente, use proteção respiratória.

Antes de iniciar os trabalhos consultar a FISPQ dos produtos. Utilize EPI's adequados como luvas e máscara de proteção facial, sapatos e óculo de segurança. Manter o produto fora do alcance de crianças e animais domésticos. Em ambientes fechados ou de pouca ventilação, obrigatório garantir a renovação do ar através de ventilação forçada durante a aplicação e secagem do produto. Em caso de contato com a pele, lavar a região com água e sabão neutro. No caso de contato com os olhos, lavar com água potável em abundância por no mínimo 15 minutos e procurar orientação médica. Eventual irritação da pele, olhos ou ingestão do produto, procurar orientação médica, informando sobre o tipo de produto. Em caso de ingestão, não induza o vômito e procure auxílio médico imediatamente.

| | |
|---|------------------|
| Elaborado por: Jeniffer Rodrigues - Analista da qualidade | Data: 03.03.2018 |
| Revisado por: Diego Marques – Consultor técnico | Data: 03.03.2018 |
| Aprovado por: Eliza Cerato Confortin – Gerente industrial | Data: 20.10.2020 |